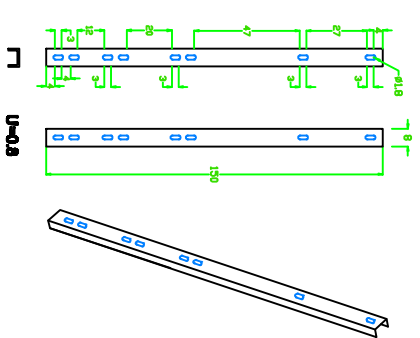
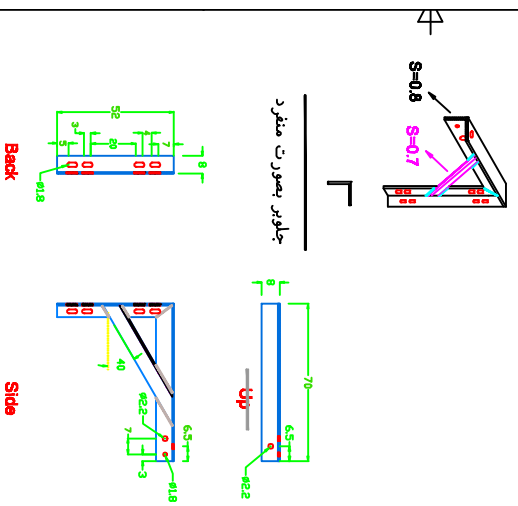


پشتی (سائورت) بالابر



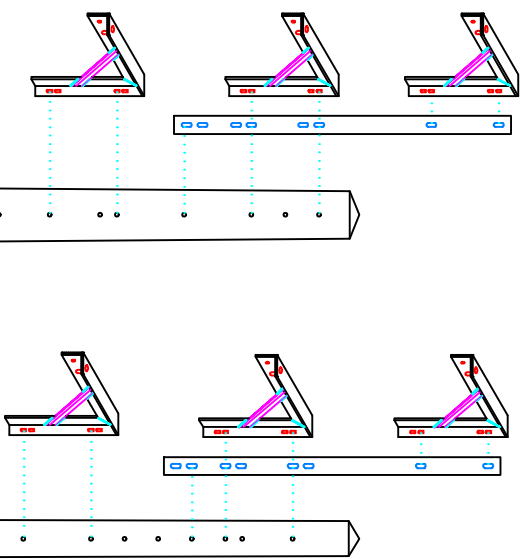
جلوایر بصورت منقرد



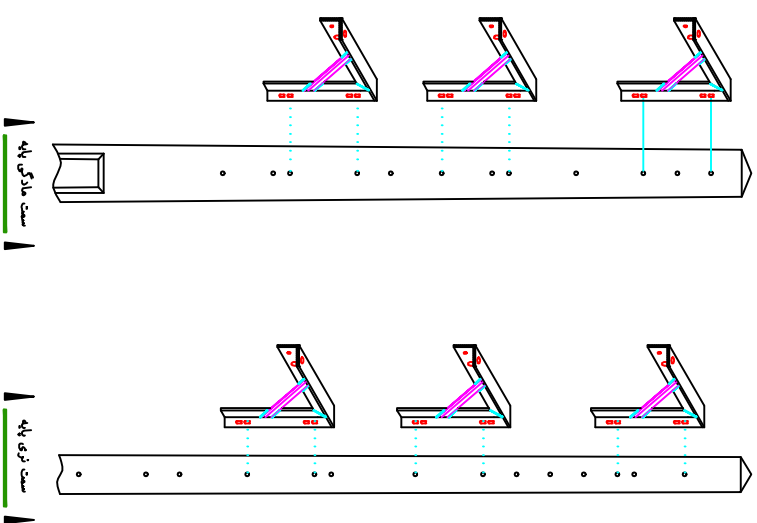
Back

Side

براکت فشار متوسط با بالابر



براکت فشار بدون بالابر



استفاده از هواپوش برای سوراخ و کشش ها مجاز نبوده و قطر پرستکاری یا فرز پذیرفته است

پشتی یا سائورت جلوایر از نوردادی نمره ۸ یا روکش گالوانیزه گرم به ضخامت حداقل ۸۰۰ میکرون

ظرفه L شکل از نبشی گالوانیزه نمره ۸ (کسول ۲/۲۴۴ برای ساخت ۲ عدد) و حائل یا نگهدارنده آن از نبشی گالوانیزه نمره ۷ (کسول ۱/۵) می باشد

قطعات پس از پرستکاری و سوراخکاری یا عملیات جوشکاری یکپارچه شده

و سپس با روکش گالوانیزه بصورت گرم یا ضخامت حداقل ۸۰۰ میکرون آراکزی می گردد

اندازه ها برحسب سائیت متر می باشد



مقیاس	تاریخ	تصویب	مطابق	مراجعه	مهندس	مهندس	مهندس
۱	۹۰/۰۳/۲۵	۹۰/۰۳/۲۵	۹۰/۰۳/۲۵	۹۰/۰۳/۲۵	۹۰/۰۳/۲۵	۹۰/۰۳/۲۵	۹۰/۰۳/۲۵
صفحه	۱	نگارش	۴	مطابق	۱	مطابق	۱