



Front

Side

Back

3D View

پراکت قطار ضعیف از نوردانی نمره ۲ با روکش آلومینیزه گرم به ضخامت حداقل ۸۰ میکرون استفاده از هواپوش برای سوراخ و کتیفی ها مجاز نبوده و فقط پرشکاری یا نوز پاشیفته است قطعات پس از پرشکاری و سوراخکاری با عملیات جوشکاری یکپارچه شده و سپس با روکش آلومینیزه بصورت گرم با ضخامت حداقل ۸۰ میکرون آبکاری می گردند اندازه ها بر حسب سانتی متر می باشد

مقیاس	تاریخ	90/04/02	تصویب	علیپور	مجد	گتبول	کریم احمدی	انرسیم	صنایع انگلیزبان	طرح	صنایع انگلیزبان	1 Set
مطمئن	نگارش	1	شرکت توزیع نیروی برق استان کرمانشاه									
مطمئن	نگارش	1	معاونت مهندسی و برنامه ریزی									

پراکت قطار ضعیف هوایی